



**CERTIFIKAT
O USKLADENOSTI
CERTIFICATE OF CONFORMITY**

Br. T 06 001X
No.

Proizvod Product	RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: "D-type"
Osnovni podaci o proizvodu Principal characteristics of the product	Zaštita: I M2 EEx I ($0^{\circ}\text{C} < \text{Ta} < +40^{\circ}\text{C}$); Kapacitet: 16 Ah; Napon: 4 V; Glavna LED sijalica 3 W; Pomoćna LED sijalica 0,08 W; Mehanička zaštita: IP54.
Proizvođač / Isporučilac Manufacturer / Supplier	EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska
Podnosilac zahtjeva Applicant	COLIE - TRADE ZAGREB (Za potrebe EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester)
Izveštaj o ispitivanju br. The test report No.	T 06 001X od 19.04.2006 godine i Izjava proizvođača
Ispitna laboratorija Testing laboratory	Laboratorija za ispitivanje protiveksplozijske zaštite Sira Certification Service, Chester - Engleska.
Tijelo za certificiranje Certification Body	Ex komisija BiH, Rješenje 01/96-2616 od 1996.09.02.
Važi do Valid until	2012-04-17.

**Potvrđuje se da je ispitani uzorak proizvoda u skladu
sa zahtjevima slijedećih propisa i standarda**

**It is certified that the tested sample of the product is in the conformity
with requirements of the following regulations and standards**

Naredba o obaveznom atestiranju protiveksplozijski zaštićenih električnih uređaja
namjenjenih za upotrebu u ugroženim prostorima, Sl. list SFRJ br. 25/81 i standardi
BAS EN 50014, BAŠ EN 50019, BAS EN 50020, BAS EN 50281-1-1 i BAS EN 50033.

Datum izdavanja 2009-04-17.
Date of Issue



Potpis ovlaštene osobe
Authorized Signature



EnerSys Ltd.

SWINTON, MANCHESTER
Engleska

PRIOLOG CERTIFIKATU O USKLADENOSTI BROJ: T 06 001X

I OPIS UREĐAJA

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: "D-type" se sastoji od kućišta za smještaj akumulatorskih ćelija, spojnog kabla te reflektora sa dvije LED sijalice i dvopoložajnim prekidačem za uključenje odnosno isključenje žarulja.

Kućište lampe je plastično, a sadrži dvije komore. Zatvaranje istog je izvedeno sa poklopcem koji se može otvoriti samo specijalnim alatom. Unutar poklopca je smješten priključak vodova sa osiguračem nazivne vrijednosti 3 A. Vodovi su osigurani od popuštanja, a kabal je kod prolaza u kućište poklopca ojačan.

Kućište baterije ima otvore za izlaz gasova kod punjenja baterije, odnosno za dolijevanje elektrolita, a njihova konstrukcija je takva da ne može doći do curenja elektrolita u bilo kojem položaju baterije.

Iz kućišta lampe je izveden priključak reflektora. Isto je izvedeno kablom fleksibilnog tipa dužine 1,4 m, a koji je i samogasiv.

Iz navedenog je vidljivo da je ovaj tip lampe konstrukciono sličan certificiranom tipu GT i GTL. Razlika se ogleda samo u elementima instaliranim u sklopu reflektora. Iste su učinjene u cilju povećanja osvijetljenosti i kapacitetu, a što je dobijeno instaliranjem LED sijalica. Ove izmjene nisu dovele do promjene vrste protiveksplozijske zaštite.

Inače uređaj je konstruisan shodno dokumentaciji evidentiranoj u sklopu izvornog certifikata. Kompletno dostavljena dokumentacija po kojoj će se vršiti konstrukcija i proizvodnja predmetnih uređaja, na osnovu koje je izdat i certifikat u zemlji proizvođača, služi kao podloga i za ovaj certifikat. Ona je preuzeta i ista će biti odložena u arhivu Instituta za standardizaciju Bosne i Hercegovine.

II TEHNIČKI PODACI

Naziv uređaja: RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA

Tip: "D-type"

Proizvođač: EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

Natpis upozorenja:

- "OPASNOST OD ELEKTROSTATIČKOG NABOJA"
- "NE TRLJATI – BRISATI SAMO VLAŽNOM KRPOM"
- "ZABRANJENO PUNJENJE U UGROŽENOM PROSTORU"

III POSEBNI PODACI

Izvorni tipski certifikat: SIRA 02ATEX3175 od 2002.12.16.

Protiveksplozijska zaštita: I M2 EEx I ($0^{\circ}\text{C} < \text{Ta} < +40^{\circ}\text{C}$)

Kapacitet: 16 Ah

Napon: 4 V

Glavna LED sijalica: 3 W

Pomoćna LED sijalica: 0,08 W

Mehanička zaštita: IP54

IV DOKUMENTACIJA

1. Protiveksplozijska zaštita je obuhvaćena slijedećom odobrenom dokumentacijom:

- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je izdat certifikat T 96 001X od 24.10.1996 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je izdat certifikat T 96 001X od 20.12.2000 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je u zemlji proizvođača izdat certifikat SIRA 02ATEX3175 od 16.12.2002 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je izdat certifikat T 96 001X od 17.12.2004 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je u zemlji proizvođača izdat certifikat SIRA ATEX30 od 13.03.2006 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je izdat certifikat T 96 001X od 19.04.2006 godine.

1. Posebni prilozi

Od strane generalnog zastupnika, firme COLIE-TRADE iz Zagreba, je dana 25.08.2008 godine podnešen zahtjev za produženje tipskog certifikata izdatog od strane ove Komisije. Iz dostavljene dokumentacije te Izjave proizvođača je vidljivo da nije došlo do izmjena u odnosu na sistem kontrole i proizvodnje uređaja iz proizvodnog programa firme EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska kao i u pogledu stručnog kadra koji rukovodi datim tehnološkim procesima. Imajući navedeno u vidu konstatovane su činjenice:

- a) Sistem kontrole je odvojen od sistema proizvodnje, a što je vidljivo u organizacionoj šemi firme. U procesu proizvodnje je primijenjena ulazna, fazna i završna kontrola koju obavljaju za to zadužena lica. Kontrola u proizvodnji se obavlja kao 100%, a postupci za kontrolu su razrađeni u tehničkoj dokumentaciji odgovarajućim procedurama i uputstvima.
- b) Stručni kadar koji rukovodi tehnološkim procesom, proizvodnje, ulazne, procesne i konačne kontrole je vidljiv iz Poslovnika kvaliteta gdje su dati opisi poslova i odgovornosti imenovanih.
- c) Kompletna proizvodnja predmetnih uređaja se obavlja u vlastitim pogonima, dok za ugradne komponente postoje izvještaji ovlaštenih i akreditovanih institucija i o obavljenim ulaznim kontrolama izvršenim od strane stručnih lica firme EnerSys Ltd. – Swinton.
- d) Izvedba Ex uređaja i njihovo certificiranje od strane akreditovanih laboratorija je izvršeno prema modulima direktive Atex i po EN-standardima za odgovarajuću vrstu protiveksplozijske zaštite.
- e) Dokumente o ispravnosti Ex uređaja koji se budu isporučivali na područje Bosne i Hercegovine će potpisivati isključivo lica evidentirana u pomenutom Poslovniku kvaliteta.

Nakon analize navedenih činjenica na 61. sjednici Ex-Komisije BiH je donešena odluka da se za **RUDARSKU NAGLAVNU LAMPU TIP: "D-type"** izda odnosno produži važnost tipskog certifikata.

V POSEBNI USLOVI ZNAKA "X"

1. Punjenje kapne rudarske lampe se smije vršiti izvan eksploziono ugroženog prostora.
2. Rukovanje, čišćenje i održavanje se mora vršiti na način i sredstvima koji sprečavaju stvaranje elektrostatičkih naboja na kućištu baterije.

VI POJEDINAČNO ISPITIVANJE

Pojedinačno ispitivanje se mora provoditi na svakom proizvodu shodno važećim propisima, standardima i Poslovniku kvaliteta.

Pojedinačnim ispitivanjem treba obuhvatiti ispravnost konstrukcije prema potvrđenoj izvedbenoj dokumentaciji.

Međufazne i konačne kontrole obavljati prema procedurama i sadržaju obrazaca koji se koriste u firmi EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska.

Pojedinačno ispitivanje proizvoda namijenjenih za tržište u Bosni i Hercegovini biti će potvrđeno K – certifikatom Ex-Komisije BiH.

VII OZNAČAVANJE

Uređaj mora biti najmanje označen kako slijedi:

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: "D-type"



I M2 EEx I ($0^{\circ}\text{C} < \text{Ta} < +40^{\circ}\text{C}$)

SIRA 02ATEX3175

Ex-Komisija BiH T 06 001X

EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

Pojedinačno ispitivanje broj: od

VIII USLOVI PRAVOVALJANOSTI

Ovaj certifikat o ispitivanju tipa odnosi se samo na dizajn i konstrukciju datog uređaja. Ispravnost protiveksplozijske zaštite uređaja se zasniva na ispravnim ugrađenim svim određenim komponentama koje su certificirane, a nisu bile predmet ovih ispitivanja.

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: "D-type" će biti protiveksplozijski zaštićena ako se ispravno upotrebljava i održava u skladu s obaveznim uputama proizvođača i uz upotrebu izvornih dijelova specificiranih u dokumentaciji proizvođača.

Ovaj certifikat vrijedi za proizvođača za stavljanje proizvoda u promet i nakon tri godina je obavezna provjera usklađenosti proizvoda s važećim standardima i propisima.

Proizvođač je dužan da u sklopu prateće dokumentacije korisniku uređaja dostavi uputstvo za upotrebu i održavanje.

Proizvođač je dužan da u sklopu servisa na teritoriju BiH obezbijedi konsignaciju, posebno onih dijelova koji su važni za upotrijebljenu vrstu protiveksplozijske zaštite.

Ex-Komisija može povući ovaj tipski certifikat i tražiti promjenu konstrukcije ako to uslovljavaju saznanja i domena protiveksplozijske zaštite.

Datum: 2009-04-17.

Generalni sekretar Ex-Komisije:


Mr. Jusuf Delić, dipl.ing.

Direktor Instituta:


Goran Tešanović, dipl.ing.