



CERTIFIKAT
O USKLADENOSTI
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Br. T 09 002X
No.

Proizvod Product	RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE16
Osnovni podaci o proizvodu Principal characteristics of the product	Zaštita: I M1 Ex ia I (-20°C<Ta<+40°C); Kapacitet: 16 Ah; Napon: 4,2 V; Glavna LED sijalica: 3 W, 750 mA; Pomoćna LED sijalica: 0,1 W, 25 mA; Mehanička zaštita: IP54.
Proizvođač / Isporučilac Manufacturer / Supplier	EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska
Podnosilac zahtjeva Applicant	COLIE - TRADE ZAGREB (Za potrebe EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester)
Izveštaj o ispitivanju br. The test report No.	RETS(A)3261/A/1 od 19.02.2009. godine, te pregled kontrole i proizvodnje uređaja kod proizvođača
Ispitna laboratorija Testing laboratory	Laboratorija za ispitivanje protiveksplozijske zaštite Intertek, Chester - Engleska.
Tijelo za certificiranje Certification Body	Ex komisija BiH, Rješenje 01/96-2616 od 1996.09.02.
Važi do Valid until	2012-10-05.

Potvrđuje se da je ispitani uzorak proizvoda u skladu sa zahtjevima slijedećih propisa i standarda

It is certified that the tested sample of the product is in the conformity with requirements of the following regulations and standards

Naredba o obaveznom atestiranju protiveksplozijski zaštićenih električnih uređaja namjenjenih za upotrebu u ugroženim prostorima, Sl. list SFRJ br. 25/81 i standardi BAS IEC 60079-0, BAS IEC 60079-11 i BAS EN 50303.

Datum izdavanja 2009-10-05.
Date of Issue



Potpis ovlaštene osobe
[Signature]
Authorized Signature



EnerSys Ltd.

SWINTON, MANCHESTER

Engleska

PRILOG CERTIFIKATU O USKLAĐENOSTI BROJ: T 09 002X

I OPIS UREĐAJA

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE 16 se sastoji od kućišta za smještaj akumulatorskih ćelija sa štanpanom pločicom, spojnog kabla i reflektora.

Kućište lampe je plastično a na njega ravno naliježe poklopac od istog materijala koji je pritegnut sa četiri vijka. Između ovog poklopca i kućišta je postavljena profilisana guma koja osigurava definisani stepen mehaničke zaštite.

Na poklopcu su postavljene stezaljke za priključak vodova te zaliveni osigurač OCBL nazivne vrijednosti 3,15 A. Rastojanje između stezaljki zadovoljava propisane vrijednosti.

Zatvaranje kompletnog kućišta je izvedeno sa posebnim poklopcem od polykarbonata koji se može otvoriti samo specijalnim alatom. Preko istog je izveden priključak reflektora. Priključak je izveden kablom fleksibilnog tipa dužine 1,62 m koji je i samogasiv. Priključni vodovi su osigurani od popuštanja.

U kućištu je postavljen akumulator CRG18650C/D 4,2 V/19,2 Ah sa osam punivih akumulatorskih litijumskih baterija i zaliveni osigurač nazivne vrijednosti 2,5 A (namijenjen za zaštitu akumulatora) i jednoslojna elektronička pločica sa barijerama koje omogućuju napajanje samosigurnih strujnih krugova.

U sklopu reflektora su ugrađene glavna i pomoćna LED sijalica te jednoslojna štanpana pločica. Za glavno svjetlo je upotrijebljena 3 W LED dioda, dok je pomoćno svjetlo ostvareno preko 0,1 W LED diode. Strujni krugovi dioda su osigurani osiguračem od 1,5 A. Uključenje odnosno isključenje pomenutih LED sijalica je izvedeno tropoložajnim prekidačem postavljenim na reflektoru.

Inače uređaj je konstruisan shodno dokumentaciji evidentiranoj u sklopu izvornog certifikata. Kompletno dostavljena dokumentacija po kojoj će se vršiti konstrukcija i proizvodnja predmetnih uređaja, na osnovu koje je izdat certifikat u zemlji proizvođača, služila je kao podloga i za ovaj certifikat.

II TEHNIČKI PODACI

Naziv uređaja: RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA

Tip: APE 16

Proizvođač: EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

Nazivni napon: 4,2 V

Kapacitet: 16 Ah

Glavna LED sijalica: 3 W, 750 mA

Pomoćna LED sijalica: 0,1 W, 25 mA

III POSEBNI PODACI

Izvorni tipski certifikat: ITS09ATEX 26130

Protiveksplozijska zaštita: I M1 Ex ia I (-20°C < Ta < +40°C)

Radna temperatura: -20 °C do +40 °C

Mehanička zaštita kućišta: IP54

Natpis upozorenja: - "OPASNOST OD ELEKTROSTATIČKOG NABOJA"

- "NE TRLJATI – BRISATI SAMO VLAŽNOM KRPOM"

- "ZABRANJENO PUNJENJE U UGROŽENOM PROSTORU"

IV DOKUMENTACIJA

1. Protiveksplozijska zaštita je obuhvaćena slijedećom odobrenom dokumentacijom:

- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je u zemlji proizvođača izdat certifikat ITS09ATEX 26130.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je u zemlji proizvođača izdat certifikat SIRA 02ATEX3175 od 16.12.2002 godine.
- ITS09ATEX 26130 izdat od strane Intertek, Chester. Tipski certifikat za Rudarsku naglavnu lampu tip: APE 16.
- Izvještaj o ispitivanju Rudarske naglavne lampe broj: RETS(A)3261/A/1 od 19.02.2009. godine obrađen od strane Intertek, Chester na bazi kojeg je izdat izvorni certifikat. Ispitivanja su obavljena po IECEx šemi, a shodno odredbi standarda IEC 60079-0, IEC 60079-11 i EN 50303.
- Nacrt sa detaljima osnovnih elemenata rudarske naglavne lampe i jednopolnom električnom šemom od 28.08.2009. godine.
- Instrukcije za upotrebu rudarskih naglavnih lampi tip: APE 16.

2. Posebni prilozi

U sklopu posebnih priloga su priloženi:

- Poslovnik kvalitete sa organizacijskom strukturom u sklopu kojeg su obuhvaćeni sistem kontrole kvalitete, procedure prodaje i izvoza, marketing i promocija, priprema i kontrola tehničkih informacija, razvoj i projektovanje, procedure kontrole i instrumentacije, projektni biro, kontrola proizvodnje za standardne proizvode, ispitivanje i testiranje, prijem i skladištenje proizvoda, popravka, nabavka opreme, edukacija, kolanje i arhiviranje dokumentacije te korektivne mjere.
- Certifikat o kvaliteti ISO 9001:2000 temeljem inspeksijskih i kontrolnih pregleda od strane Sira Certification Service, za opseg proizvodnje naglavnih i ručnih lampi u industrijskim i potencijalno ugroženim eksplozivnim atmosferama. Važnost istog je do 24.11.2009 godine.
- Izvještaj o Tehničkom nadzoru od aprila 2009 godine obavljenom shodno Direktivi 94/9/EC od strane Sira Certification Service, Chester- CH4 9JN.
- Ispitni propisi ulazne, međufazne i završne kontrole i na bazi njih urađeni ispitni izvještaji.
- Planovi kontrole kvalitete po posebnom zahtjevu kupca.
- Izjava proizvođača da je svaki od proizvoda obuhvaćenih pregledom izrađen sukladno propisanoj i određenoj normi (komadni certifikat).
- Pregledni nacrt finalnog Ex uređaja.
- Uputstvo za održavanje uređaja.
- Garantni list uređaja.

Podnosioc zahtjeva za certificiranje, EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska, je dostavio dva primjerka tehničke dokumentacije, po kojoj se vrši konstrukcija predmetnog uređaja, koji će se od strane Instituta za standardizaciju BiH ovjeriti. Jedan primjerak dokumentacije će biti odložen u arhivu Instituta, a drugi vraćen proizvođaču i treba služiti kao osnova za proizvodnju i kontrolu proizvoda.

Pregled proizvodnje i kontrole Ex uređaja u firmi EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska je izvršen od strane predstavnika Ex-Komisije BiH u periodu 25. do 27.08.2009. godine. O istom je sačinjen Zapisnik, gdje je konstatovano da dokumentacija, sistem kvaliteta i kvaliteta proizvoda zadovoljava tražene uslove te se predlaže izdavanje tipskog certifikata.

Imajući navedeno u vidu na 62. sjednici Ex-Komisije BiH je donešena odluka da se za **RUDARSKU NAGLAVNU LAMPU TIP: APE16 izda tipski certifikat.**

V POSEBNI USLOVI ZNAKA "X"

1. Punjenje rudarske naglavne lampe se smije vršiti izvan eksplozivno ugroženog prostora.
2. Rukovanje, čišćenje i održavanje se mora vršiti na način i sredstvima koji sprečavaju stvaranje elektrostatičkih naboja na kućištu naglavne lampe.

VI POJEDINAČNO ISPITIVANJE

Pojedinačno ispitivanje se mora provoditi na svakom proizvodu shodno važećim propisima, standardima i Poslovniku kvaliteta.

Pojedinačnim ispitivanjem treba obuhvatiti ispravnost konstrukcije prema potvrđenoj izvedbenoj dokumentaciji.

Međufazne i konačne kontrole obavljati prema procedurama i sadržaju obrazaca koji se koriste u firmi EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska.

Pojedinačno ispitivanje proizvoda namijenjenih za tržište u Bosni i Hercegovini biti će potvrđeno K – certifikatom Ex-Komisije BiH.

VII OZNAČAVANJE

Uređaj mora biti najmanje označen kako slijedi:

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE16



I M1 Ex ia I (-20°C<Ta<+40°C)
ITS09ATEX 26130

Ex-Komisija BiH T 09 002X

EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

Pojedinačno ispitivanje broj: od

VIII USLOVI PRAVOVALJANOSTI

Ovaj certifikat o ispitivanju tipa odnosi se samo na dizajn i konstrukciju datog uređaja. Ispravnost protiveksplozijske zaštite uređaja se zasniva na ispravnim ugrađenim svim određenim komponentama koje su certificirane, a nisu bile predmet ovih ispitivanja.

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE16 će biti protiveksplozijski zaštićena ako se ispravno upotrebljava i održava u skladu s obaveznim uputama proizvođača i uz upotrebu izvornih dijelova specificiranih u dokumentaciji proizvođača.

Ovaj certifikat vrijedi za proizvođača za stavljanje proizvoda u promet i nakon tri godina je obavezna provjera usklađenosti proizvoda s važećim standardima i propisima.

Proizvođač je dužan da u sklopu prateće dokumentacije korisniku uređaja dostavi uputstvo za upotrebu i održavanje.

Proizvođač je dužan da u sklopu servisa na teritoriju BiH obezbijedi konsignaciju, posebno onih dijelova koji su važni za upotrijebljenu vrstu protieksplozijske zaštite.

Ex-Komisija može povući ovaj tipski certifikat i tražiti promjenu konstrukcije ako to uslovljavaju saznanja i domena protiveksplozijske zaštite.

Datum: 2009-10-05.

Generalni sekretar Ex-Komisije:

Jusuf Delić
Mr. Jusuf Delić, dipl.ing.



Direktor Instituta:

Goran Tešanović
Goran Tešanović, dipl.ing.