



CERTIFIKAT
O USKLADENOSTI
CERTIFICATE OF CONFORMITY

Br.
No. T 13 002X

Proizvod
Product

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE9/APE16

Osnovni podaci o proizvodu
Principal characteristics of the product

Zaštita: I M1 Ex ia I Ma (0 °C<Ta<+40 °C);
Nazivni napon: 4,2 V;
Kapacitet: 9,6 Ah (za APE9) odnosno 16 Ah (za APE16);
Glavna LED sijalica: 3 W; Pomoćna LED sijalica: 0,08 W;
Mehanička zaštita: IP54.

Proizvođač / Isporučilac
Manufacturer / Supplier

EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

Podnosilac zahtjeva
Applicant

COLIE – TRADE d.o.o. ZAGREB
(Za potrebe EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester)

Izveštaj o ispitivanju br.
The test report No.

101066526MAN-001 od oktobra 2013 godine te pregled
proizvodnje i kontrole uređaja kod proizvođača.

Ispitna laboratorija
Testing laboratory

Laboratorija za ispitivanje protiveksplozijske zaštite Intertek
Testing&Certification Limited Deeside Lane - Chester, UK.

Tijelo za certificiranje
Certification Body

Ex komisija BiH, Rješenje 01/96-2616 od 1996.09.02.

Važi do
Valid until

2016-10-29

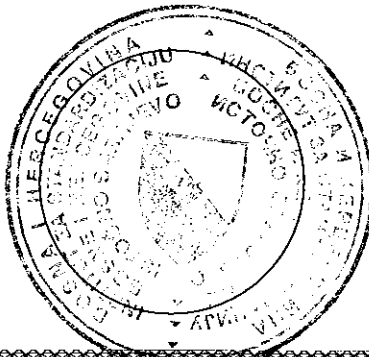
**Potvrđuje se da je ispitani uzorak proizvoda u skladu
sa zahtjevima slijedećih propisa i standarda**

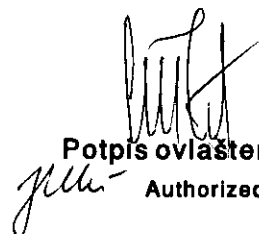
**It is certified that the tested sample of the product is in the conformity
with requirements of the following regulations and standards**

Naredba o obaveznom atestiranju protiveksplozijski zaštićenih električnih uređaja
namjenjenih za upotrebu u ugroženim prostorima, Sl. list SFRJ br. 25/81 i standardi
BAS EN 60079-0:2009, BAS EN 60079-11:2007 i BAS EN 60079-35-1:2012.

Datum izdavanja
Date of Issue

2013-10-29.




Potpis ovlaštene osobe
Authorized Signature



EnerSys Ltd.

SWINTON, MANCHESTER

Engleska

PRILOG CERTIFIKATU O USKLAĐENOSTI BROJ: T 13 002X

I OPIS UREĐAJA

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE9/APE16 se sastoji od kućišta za smještaj akumulatorskih ćelija sa štampanim pločicama, spojnog kabla i reflektora.

Kućište lampe je sačinjeno od polikarbonata a na njega ravno naliježe poklopac od istog materijala koji je pritegnut sa četiri vijka. Između ovog poklopca i kućišta je postavljena profilisana guma koja osigurava definisani stepen mehaničke zaštite.

Na poklopcu su postavljene stezaljke za priključak vodova te zaliveni osigurač OCBL nazivne vrijednosti 2,5 A.

Rastojanje između stezaljki zadovoljava propisane vrijednosti.

Zatvaranje kompletnog kućišta je izvedeno sa posebnim poklopcem od polikarbonata koji se može otvoriti samo specijalnim alatom. Preko istog je izveden priključak reflektora. Priključak je izveden kablom fleksibilnog tipa dužine 1,62 m koji je i samogasiv. Priključni vodovi su osigurani od popuštanja.

U kućištu naglavne lampe tip: APE9 je postavljeno četiri serijski vezane Panasonic CGR18650C punive litium akumulatorske ćelije te prateći zaštitni elementi namijenjeni za zaštitu akumulatora i jedna jednoslojna elektronička pločica sa barijerama koje omogućuju napajanje samosigurnih strujnih krugova.

U kućištu naglavne lampe tip: APE16 je postavljeno osam Panasonic CGR18650C punivih litium akumulatorskih ćelija (po četiri paralelno vezane) te prateći zaštitni elementi namijenjeni za zaštitu akumulatora i dvije jednoslojne elektroničke pločice sa barijerama koje omogućuju napajanje samosigurnih strujnih krugova.

U sklopu reflektora su ugrađene glavna i pomoćna LED sijalica te jednoslojna štampana pločica. Za glavno svjetlo je upotrijebljena 3 W LED dioda, dok je pomoćno svjetlo ostvareno preko 0,08 W LED diode. Strujni krugovi dioda su osigurani pratećim zaštitnim uređajima.

Uključenje odnosno isključenje pomenutih LED sijalica je izvedeno tropoložajnim prekidačem postavljenim na reflektoru.

Inače uređaj je konstruisan shodno dokumentaciji evidentiranoj u sklopu izvornog certifikata. Kompletno dostavljena dokumentacija po kojoj će se vršiti konstrukcija i proizvodnja predmetnih uređaja, na osnovu koje je izdat certifikat u zemlji proizvođača, služila je kao podloga i za ovaj certifikat.

II TEHNIČKI PODACI

Naziv uređaja: RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA
Tip: APE9/APE16
Proizvođač: EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska
Nazivni napon: 4,2 V
Kapacitet: 9,6 Ah (za APE9) odnosno 16 Ah (za APE16);
Glavna LED sijalica: 3 W
Pomoćna LED sijalica: 0,08 W

III POSEBNI PODACI

Izvorni tipski certifikat: ITS09ATEX26130X/2 od 14.10.2013 godine
Protiveksplozijska zaštita: I M1 Ex ia I Ma ($0^{\circ}\text{C} < \text{Ta} < +40^{\circ}\text{C}$)
Radna temperatura: 0°C do $+40^{\circ}\text{C}$
Mehanička zaštita kućišta: IP54
Natpis upozorenja: - "OPASNOST OD ELEKTROSTATIČKOG NABOJA"
- "NE TRLJATI – BRISATI SAMO VLAŽNOM KRPOM"
- "ZABRANJENO PUNJENJE U UGROŽENOM PROSTORU"

IV DOKUMENTACIJA

1. Protiveksplozijska zaštita je obuhvaćena sljedećom odobrenom dokumentacijom:

- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje su u zemlji proizvođača izdati certifikati ITS09ATEX 26130X od 10.03.2009 godine, ITS09ATEX 26130X/1 od 31.01.2011 godine i ITS09ATEX 26130X/2 od 14.10.2013 godine.
- Komplet ovjerene dokumentacije na osnovu koje je u zemlji proizvođača izdat certifikat SIRA 02ATEX3175 od 16.12.2002 godine.
- ITS09ATEX 26130X/2 od 14.10.2013 godine izdat od strane Intertek, Chester. Tipski certifikat za Rudarsku naglavnu lampu tip: APE9/APE16.
- Izvještaj o ispitivanju Rudarske naglavne lampe broj: 101066526MAN-001 od oktobra 2013 godine obrađen od strane Intertek, Chester na bazi kojeg je izdat izvorni certifikat. Ispitivanja su obavljena po IECEx šemi, a shodno odredbi standarda IEC 60079-0, IEC 60079-11 i IEC 60079-35-1.
- Nacrt sa detaljima osnovnih elemenata rudarske naglavne lampe i jednopolnom električnom šemom.
- Instrukcije za upotrebu rudarskih naglavnih lampi tip: APE9/APE16.

2. Posebni prilozi

U sklopu posebnih priloga su priloženi:

- Poslovnik kvaliteta sa organizacijom preduzeća, opisom djelatnosti, ovlaštenjima i odgovornostima, definisanim procesima itd.
- Certifikat o kvaliteti ISO 9001:2008 broj: VNA0005352 temeljem inspeksijskih i kontrolnih pregleda od strane LRQA, Budimpešta-Mađarska, za opseg sklapanja i servis rudarskih kapnih lampi, baterija, punjača i druge manje električne opreme. Važnost istog je do 03.03.2016 godine.
- Certifikat SIRA 01 ATEXM101 kao dokaz da je, od strane Sira Certification Service, Chester- CH4 9JN, izvršen Tehnički nadzor. Važnost ovog certifikata je do 24.11.2015. godine.

- Dokaz da svi stručni kadrovi angažovani na proizvodnji i kontroli ispunjavaju propisane uslove.
- Postupak kontrole ugradnih komponenti izvršenih od strane ovlaštenih lica firme EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska.
- Ispitni propisi ulazne, međufazne i završne kontrole i na bazi njih urađeni ispitni izvještaji.
- Isprave o baždarenju mjernih naprava izdate od ovlaštenih ustanova.
- Izjava proizvođača da je svaki od proizvoda obuhvaćenih pregledom izrađen sukladno zahtjevima Direktive ATEX 94/9/EC odnosno skupine standarda koje prate pomenutu Direktivu.
- Pregledni nacrt finalnog Ex uređaja.
- Uputstvo za održavanje uređaja.
- Garantni list uređaja.

Podnosioc zahtjeva za certificiranje, EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester-Engleska, je dostavio dva primjerka tehničke dokumentacije, po kojoj se vrši konstrukcija predmetnog uređaja, koji će se od strane Instituta za standardizaciju BiH ovjeriti. Jedan primjerak dokumentacije će biti odložen u arhivu Instituta, a drugi vraćen proizvođaču i treba služiti kao osnova za proizvodnju i kontrolu proizvoda.

Pregled proizvodnje i kontrole Ex uređaja je izvršen u firmi NORD HOLDING Ltd. u Kazincbarciku. Naime Shodno Ugovoru sklopljenom između firmi EnerSys Ltd, Engleska i NORD HOLDING Ltd. dio proizvodnje rudarskih kapnih lampi je izmješten na novu lokaciju, Kazincbarcika u Mađarskoj gdje je sklapanje uređaja koji su predmet pregleda. Pregled je izvršen od strane predstavnika Ex-Komisije BiH u dane 17. i 18.04.2013. godine. O istom je sačinjen Zapisnik, gdje je konstatovano da dokumentacija, sistem kvaliteta i kvaliteta proizvoda zadovoljava tražene uslove te se predlaže izdavanje tipskog certifikata.

Imajući navedeno u vidu na 69. sjednici Ex-Komisije BiH je donešena odluka da se za **RUDARSKU NAGLAVNU LAMPU TIP: APE9/APE16 izda tipski certifikat.**

V POSEBNI USLOVI ZNAKA “X”

1. Oznaku tipa predmetnog uređaja treba odrediti prema ovjerenoj certifikacijskoj dokumentaciji.
2. Punjenje rudarske naglavne lampe se smije vršiti izvan eksploziona ugroženog prostora iz punjača model M656501 istog proizvođača.
3. Rukovanje, čišćenje i održavanje se mora vršiti na način i sredstvima koji sprečavaju stvaranje elektrostatičkih naboja na kućištu naglavne lampe.

VI POJEDINAČNO ISPITIVANJE

Pojedinačno ispitivanje se mora provoditi na svakom proizvodu shodno važećim propisima, standardima i Poslovniku kvaliteta.

Pojedinačnim ispitivanjem treba obuhvatiti ispravnost konstrukcije prema potvrđenoj izvedbenoj dokumentaciji.

Međufazne i konačne kontrole obavljati prema procedurama i sadržaju obrazaca koji se koriste u firmi EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska.

Pojedinačno ispitivanje proizvoda namijenjenih za tržište u Bosni i Hercegovini biti će potvrđeno K – certifikatom Ex-Komisije BiH.

VII OZNAČAVANJE

Uređaj mora biti najmanje označen kako slijedi:

EnerSys Ltd. – Swinton, Manchester- Engleska

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE9/APE16



I M1 Ex ia I Ma ($0^{\circ}\text{C} < \text{Ta} < +40^{\circ}\text{C}$) EN 60079-35-1

Ex-Komisija BiH: T 13 002X

Pojedinačno ispitivanje broj: od

VIII USLOVI PRAVOVALJANOSTI

Ovaj certifikat o ispitivanju tipa odnosi se samo na dizajn i konstrukciju datog uređaja. Ispravnost protiveksplozijske zaštite uređaja se zasniva na ispravnim ugrađenim svim određenim komponentama koje su certificirane, a nisu bile predmet ovih ispitivanja.

RUDARSKA NAGLAVNA LAMPA TIP: APE9/APE16 će biti protiveksplozijski zaštićena ako se ispravno upotrebljava i održava u skladu s obaveznim uputama proizvođača i uz upotrebu izvornih dijelova specificiranih u dokumentaciji proizvođača.

Ovaj certifikat vrijedi za proizvođača za stavljanje proizvoda u promet i nakon tri godina je obavezna provjera usklađenosti proizvoda s važećim standardima i propisima.

Proizvođač je dužan da u sklopu prateće dokumentacije korisniku uređaja dostavi upustvo za montažu i održavanje na jednom od službenih jezika u BiH.

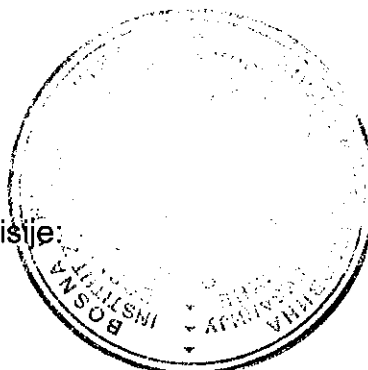
Proizvođač je dužan da u sklopu servisa na teritoriju BiH obezbijedi konsignaciju, posebno onih dijelova koji su važni za upotrijebljenu vrstu protieksplozijske zaštite.

Ex-Komisija može povući ovaj tipski certifikat i tražiti promjenu konstrukcije ako to uslovljavaju saznanja i domena protiveksplozijske zaštite.

Datum: 2013-10-29.

Generalni sekretar Ex-Komisije:


Mr. Jusuf Delić, dipl.ing.



Direktor Instituta:


Aleksandar Cincar, dipl.ing.